

ESPECIFICACIONES TECNICAS

INSTITUTO DE TECNOLOGÍA CERÁMICA
LABORATORIO DE PRODUCTO ACABADO

MODELO: BLANCO MATE BISELADO 10x30

UNE-EN ISO 10545-2 :1998+Erratum 98. CARACTERISTICAS DIMENSIONALES Y ASPECTO SUPERFICIAL

	Lenght	Width
Desviación máxima sobre la medida de fabricación (%)	-0,27 / 0,07	0,00 / 0,30
Desviación máxima de la rectitud de lados (%)	-0,13 / 0,10	-0,10 / 0,10
Desviación máxima de la ortogonalidad (%)	-0,50 / 0,47	-0,40 / 0,50
Desviación máxima de la curvatura lateral (%)	0,07 / 0,13	0,00 / 0,00
Desviación máxima de la curvatura central (%)		0,06 / 0,13
Desviación máxima del alabeo (%)		-0,03 / 0,03
Desviación máxima del grosor sobre la medida de fabricación (mm)		-0,1 / 0,1

UNE-EN ISO 10545-3 :1997. ABSORCION DE AGUA.

Valor máximo:	15,0 %	Valor medio :	13,9 %
---------------	--------	---------------	--------

UNE-EN ISO 10545-4 :1997. RESISTENCIA A AL FLEXION.

Valor mínimo :	15 N/mm ²	Valor medio :	16 N/mm ²
----------------	----------------------	---------------	----------------------

UNE-EN ISO 10545-13 :1998. RESISTENCIA QUIMICA.

Productos domésticos y aditivos piscinas	GA
Ácidos y bases a baja concentración	GLA

UNE-EN ISO 10545-14 :1998. RESISTENCIA A LAS MANCHAS.

Resistencia a las manchas	5
---------------------------	---